

DESCRIPCIÓN

DEFINICIÓN

TABLERO HIDRÓFUGO E IGNÍFUGO 100% OKUME

CALIDAD DE FABRICACIÓN

EL TABLERO SE IGNIFUGA FABRICA MEDIANTE LA IGNIFUGACIÓN CONJUNTA DEL MISMO EN UNA CÁMARA AUTOCLAVE SIN PRESIÓN, ESTO PROVOCA QUE LAS CONDICIONES FISIOMECAÑICAS DEL TABLERO NO SE VEAN AFECTADAS.

ENGOLADO

CLASE III (EN 314-2)

COLOR / ACABADO

ESTE MATERIAL SE UTILIZA PREFERIBLEMENTE APLACADO CON HPL, METALES O CHAPA DE MADERA NATURAL.

FORMATOS

ESPEORES	DIMENSIONES
DESDE 9 MM A 70 MM	DESDE 2440 * 1220 HASTA 3100 * 1800



CARACTERÍSTICAS

	UNIDAD	VALORES	NORMAS
DENSIDAD	KG/M ³	650 ± 50	UNE-EN 323
MÓDULO DE ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>67.500 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>4.700 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>65 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>58 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA AL DESENCOLADO	MPA	86,5	UNE-EN ISO 178
ABSORCIÓN DE AGUA A 20º	%	1,91	UNE-EN ISO 62
RESISTENCIA AL DESPEGADO POR TRACCIÓN	N	2100	ASTM C 297
HUMEDAD	%	7,1	UNE-EN 322
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLOS	DAN	168	UNE-EN 13446
DETERMINACIÓN DEL CALOR DE COMBUSTIÓN	MJ/KG	18,24	UNE-EN ISO 1716
AISLAMIENTO ACÚSTICO	DBA	22,1 ± 1,0	UNE-EN ISO 140-3
REACCIÓN AL FUEGO		M1	STM-S-001 INDEX B UNE EN 23727
EMISIÓN DE HUMOS		F1	NF F 16-101 NF F 16-102

* LOS DATOS INDICADOS ESTÁN BASADOS EN ENSAYOS REALIZADOS EN LABORATORIOS INDEPENDIENTES.

* ESTOS DATOS ESTÁN BASADOS EN UNOS ESPEORES DE NÚCLEO Y CHAPAS ESPECÍFICOS, POR LO QUE DEBEN INTERPRETARSE CON OBJETO MERAMENTE INFORMATIVO.