

DESCRIPCIÓN

DEFINICIÓN

TABLERO HIDRÓFUGO E IGNÍFUGO 100% PINO

CALIDAD DE FABRICACIÓN

EL TABLERO SE FABRICA MEDIANTE LA IGNIFUGACIÓN UNITARIA DE CADA CHAPA. AL ESTAR DESARROLLADO EN UNA ÚNICA PIEZA, ES UN MATERIAL IDÓNEO PARA ACABADOS "CARA VISTA", O RECHAPADOS EN METALES, HPL, ETC.

ENGOLADO

CLASE III (EN 314-2)

COLOR / ACABADO

DIFERENTES CALIDADES DE ACABADO

- I/III
- II/IV

FORMATOS

ESPEORES	DIMENSIONES
DESDE 7 MM A 90 MM	DESDE 2440 * 1220 HASTA 3050 * 1525



CARACTERÍSTICAS

	UNIDAD	VALORES	NORMAS
DENSIDAD	KG/M ³	650 ± 50	UNE-EN 323
MÓDULO DE ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>6.500 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>4.200 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>69 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>48 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA AL DESENGOLADO	MPA	96,5	UNE-EN ISO 178
ABSORCIÓN DE AGUA A 20º	%	2,31	UNE-EN ISO 62
RESISTENCIA AL DESPEGADO POR TRACCIÓN	N	2330	ASTM C 297
HUMEDAD	%	7,1	UNE-EN 322
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLOS	DAN	168	UNE-EN 13446
DETERMINACIÓN DEL CALOR DE COMBUSTIÓN	MJ/KG	18,24	UNE-EN ISO 1716
AISLAMIENTO ACÚSTICO	DBA	24,1 ± 1,0	UNE-EN ISO 140-3
REACCIÓN AL FUEGO		M1	STM-S-001 INDEX B UNE EN 23727
		B - S2,D0	UNE 13501-1
		B _{FI} - S1	
EMISIÓN DE HUMOS		F1	NF F 16-101 NF F 16-102

* LOS DATOS INDICADOS ESTÁN BASADOS EN ENSAYOS REALIZADOS EN LABORATORIOS INDEPENDIENTES.

* ESTOS DATOS ESTÁN BASADOS EN UNOS ESPESORES DE NÚCLEO Y CHAPAS ESPECÍFICOS, POR LO QUE DEBEN INTERPRETARSE CON OBJETO MERAMENTE INFORMATIVO.