

### DESCRIPCIÓN

#### DEFINICIÓN

TABLERO HIDRÓFUGO 100% ABEDUL CREADO EN CONFIGURACIÓN SÁNDWICH, DONDE UN NÚCLEO DE MATERIAL DE ALTA EFICIENCIA EN ABSORCIÓN ACÚSTICA ES REVESTIDO POR TABLEROS CONTRACHAPADOS MARCA FOREST-MULTIPLY® BIRCH.

#### CALIDAD DE FABRICACIÓN

EL PEGADO DE LOS TABLEROS CON LA GOMA SE REALIZA EN PRENSAS EN FRÍO CON COLAS PUR (BASE DE POLIURETANO) DE ÚLTIMA GENERACIÓN.

#### ENGOLADO

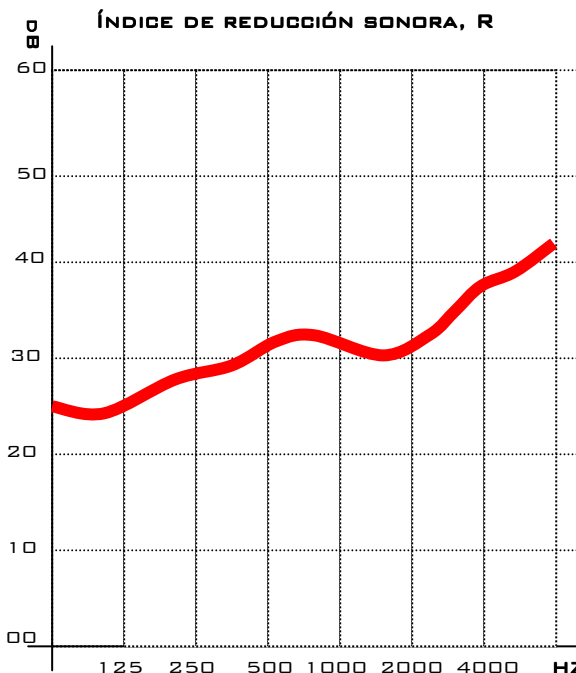
CLASE III (EN 314-2) PARA EL ENGOLADO DEL CONTRACHAPADO  
ENGOLADO CON COLAS PUR.

#### COLOR / ACABADO

ACABADO SUPERFICIAL DONDE PUEDEN APARECER DEFECTOS, REBABAS DE COLA, ETC.

#### FORMATOS

ESPESORES	DIMENSIONES
DESDE 8 MM A 70 MM	DESDE 2440 * 1220 HASTA 3600 * 1800



### CARACTERÍSTICAS

	UNIDAD	VALORES	NORMAS
DENSIDAD	KG/M <sup>3</sup>	750 ± 50	UNE-EN 323
MÓDULO DE ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>5.500 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>4.200 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>69 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>57 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA AL DESENGOLADO	MPA	96,5	UNE-EN ISO 178
ABSORCIÓN DE AGUA A 20º	%	2,31	UNE-EN ISO 62
RESISTENCIA AL DESPEGADO POR TRACCIÓN	N	2330	ASTM C 297
HUMEDAD	%	7,1	UNE-EN 322
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLOS	DAN	198	UNE-EN 13446
DETERMINACIÓN DEL CALOR DE COMBUSTIÓN	MJ/KG	18,24	UNE-EN ISO 1716
AI SLAMIENTO ACÚSTICO	DBA	31,1 ± 1,0	UNE-EN ISO 140-3

\* LOS DATOS INDICADOS ESTÁN BASADOS EN ENSAYOS REALIZADOS EN LABORATORIOS INDEPENDIENTES.

\* ESTOS DATOS ESTÁN BASADOS EN UNOS ESPESORES DE NÚCLEO Y CHAPAS ESPECÍFICOS, POR LO QUE DEBEN INTERPRETARSE CON OBJETO MERAMENTE INFORMATIVO.