

DESCRIPCIÓN

DEFINICIÓN

TABLERO TÉCNICO FORMADO POR NÚCLEO DE CONTRACHAPADO 100% ABEDUL Y CARAS EXTERNAS DE HPL (LAMINADO DE ALTA PRESIÓN)

CALIDAD DE FABRICACIÓN

TABLERO DESARROLLADO PREVIA CALIBRACIÓN EXACTA DEL NÚCLEO. EL APLAGADO DE LAS LÁMINAS DE HPL SE REALIZA CON COLAS PUR EN PRENSA DE ÚLTIMA GENERACIÓN.

ENGOLADO

CLASE III (EN 314-2)

COLOR / ACABADO

CUALQUIER COLOR, TEXTURA Y FOTOGRAFÍA O DIBUJO

FORMATOS

ESPEORES	DIMENSIONES
DESDE 9 MM A 70 MM	DESDE 2440 * 1220 HASTA 3100 * 1800

VARIANTES

LÁMINA DE GOMA DPM INTERMEDIA
 LAMINADO SÓLO EN 1 CARA (PARA ESPEORES > 17)



CARACTERÍSTICAS

	UNIDAD	VALORES	NORMAS
DENSIDAD	KG/M ³	900 ± 50	UNE-EN 323
MÓDULO DE ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>9.300 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>7.200 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>85 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>65 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA AL DESENGOLADO	MPA	96,5	UNE-EN ISO 178
ABSORCIÓN DE AGUA A 20º	%	2,31	UNE-EN ISO 62
RESISTENCIA AL DESPEGADO POR TRACCIÓN	N	2330	ASTM C 297
HUMEDAD	%	7,1	UNE-EN 322
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLOS	DAN	230	UNE-EN 13446
DETERMINACIÓN DEL CALOR DE COMBUSTIÓN	MJ/KG	18,24	UNE-EN ISO 1716
AISLAMIENTO ACÚSTICO	DBA	29,1 ± 1,0	UNE-EN ISO 140-3
REACCIÓN AL FUEGO		M1	STM-S-001 INDEX B UNE 23721 UNE-EN 13823 UNE-EN-ISO 11925-2 UNE-EN 9239-1
EMISIÓN DE HUMOS		F1	NF F 16101 AFNOR NF-X70-100
EMISIÓN DE HUMOS		F1	NF F 16-101 NF F 16-102 AFNOR NF-X70-100
OSCURECIMIENTO POR HUMO		O1	ASTM E 662-83 NF X 10-702-1986

* LOS DATOS INDICADOS ESTÁN BASADOS EN ENSAYOS REALIZADOS EN LABORATORIOS INDEPENDIENTES.

* ESTOS DATOS ESTÁN BASADOS EN UNOS ESPEORES DE NÚCLEO Y CHAPAS ESPECÍFICOS, POR LO QUE DEBEN INTERPRETARSE CON OBJETO MERAMENTE INFORMATIVO.