

DESCRIPCIÓN

DEFINICIÓN

TABLERO CONTRACHAPADO 100% ABEDUL ESPECÍFICAMENTE DESARROLLADO PARA EL CORTE POR LÁSER.

ENGOLADO

CLASE III (EN 314-2) COLAS UREICAS (NO REACTIVAS AL LÁSER)

COLOR / ACABADO

3 CALIDADES DIFERENTES

MARCA	DESCRIPCIÓN
FOREST-MULTIPLY LASER® BIRCH	PLYWOOD DESARROLLADO CON COLAS UREICAS APTAS PARA EL TRABAJO CON LÁSER
FOREST-MULTIPLY BARNISHED LASER® BIRCH	PLYWOOD DESARROLLADO CON COLAS UREICAS APTAS PARA EL TRABAJO CON LÁSER Y QUE PRESENTA UNA O LAS DOS CARAS EXTERIORES BARNIZADAS CON UN PRODUCTO QUÍMICO APTO PARA EL CORTE POR LÁSER.
FOREST-MULTIPLY MELAMINIC LASER® BIRCH	PLYWOOD DESARROLLADO CON COLAS UREICAS APTAS PARA EL TRABAJO CON LÁSER Y QUE PRESENTA UNA O LAS DOS CARAS EXTERIORES RECHAZADAS CON UNA MELAMINA TRANSPARENTE APTO PARA EL CORTE POR LÁSER.



FORMATOS

ESPEORES	DIMENSIONES
DESDE 9 MM A 90 MM	DESDE 2440 * 1220 HASTA 3100 * 1525

CARACTERÍSTICAS

	UNIDAD	VALORES	NORMAS
DENSIDAD	KG/M ³	650 ± 50	UNE-EN 323
MÓDULO DE ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>7.500 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>5.200 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>75 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>63 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA AL DESENGOLADO	MPA	96,5	UNE-EN ISO 178
ABSORCIÓN DE AGUA A 20º	%	2,31	UNE-EN ISO 62
RESISTENCIA AL DESPEGADO POR TRACCIÓN	N	2330	ASTM C 297
HUMEDAD	%	7,1	UNE-EN 322
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLOS	DAN	198	UNE-EN 13446
DETERMINACIÓN DEL CALOR DE COMBUSTIÓN	MJ/KG	18,24	UNE-EN ISO 1716

* LOS DATOS INDICADOS ESTÁN BASADOS EN ENSAYOS REALIZADOS EN LABORATORIOS INDEPENDIENTES.

* ESTOS DATOS ESTÁN BASADOS EN UNOS ESPEORES DE NÚCLEO Y CHAPAS ESPECÍFICOS, POR LO QUE DEBEN INTERPRETARSE CON OBJETO MERAMENTE INFORMATIVO.