

### DESCRIPCION

#### DEFINICION

TABLERO HIDRÓFUOGO CON CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAMENTE DISEÑADAS PARA EL REVESTIMIENTO DE LOS TANQUES DE LOS GASEROS DE GAS NATURAL (LIQUIFIED NATURAL GAS). TODAS LAS CHAPAS QUE COMPONENE EL TABLERO SON DE LA MÁS ALTA CALIDAD. EL ENGOLADO SE REALIZA CON UNA COLA CON BASE DE FENOL-FORMALDEHÍDO ESPECÍFICAMENTE DESARROLLADA PARA ESTE FIN.

EL PROCESO DE FABRICACIÓN CONVERGE CON LOS ESTÁNDARES GTT. LAS CHAPAS UTILIZADAS PARA LA FABRICACIÓN TIENEN UN ESPESOR DE 1,4 MM (±0,05 MM.)

#### ENGOLADO

ESPECÍFICAMENTE DESARROLLADO PARA LA APLICACIÓN, CUMPLE CON LA NORMATIVA BS 1203/H4, Y LA GTT (CS1, MIII, NO96)

#### ENGOLADO

DE ACUERDO A LA NORMA EN 13986. LA EMISIÓN DE FORMALDEHÍDOS CONVERGE CON LA CLASIFICACIÓN E1. EL PRODUCTO CUMPLE ADEMÁS CON LAS NORMAS CARB (FASE 2) Y 4 STAR.



**DIMENSIONES:** 1220 x 2440 / 1250 x 2500 / 1250 x 3000 / 1525 x 3550 / 2150 x 3850. [OTRAS MEDIDAS CONSULTAR]

### ESPESORES: [OTROS ESPESORES CONSULTAR]

ESPESOR NOMINAL	4	6.5	9	12	15	18	21	24	27	30	35	38	40	45	50	92	102
Nº. CHAPAS	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	25	27	29	32	35	67	75
ESPESOR MEDIO	3.9	6.3	9.2	11.9	14.9	17.8	20.7	23.8	26.9	29.1	34.6	37.5	38.8	43.6	49.6	93.1	103.9

### TOLERANCIAS DIMENSIONALES:

DIMENSIONES < 1000 > 1000 < 2000 > 2000	± 1 MM ± 2 MM ± 3 MM
ESCUADRADO	± 0,1 %
RECTITUD CANTOS	± 0,1 %

### CERTIFICADOS ESPECÍFICOS:

	GTT	BV	ABS	LRS	DVN
CS1	✓	✓			
MARK III	✓	✓	✓	✓	✓
NO96	✓				

\* LOS DATOS INDICADOS ESTÁN BASADOS EN ENSAYOS REALIZADOS EN LABORATORIOS INDEPENDIENTES.

\* ESTOS DATOS ESTÁN BASADOS EN UNOS ESPESORES DE NÚCLEO Y CHAPAS ESPECÍFICOS, POR LO QUE DEBEN INTERPRETARSE CON OBJETO MERAMENTE INFORMATIVO.