

DESCRIPCIÓN

DEFINICIÓN

TABLERO HIDRÓFUGO E IGNÍFUGO 100% ABEDUL

CALIDAD DE FABRICACIÓN

EL TABLERO SE FABRICA MEDIANTE LA IGNIFUGACIÓN UNITARIA DE CADA CHAPA.

ENGOLADO

CLASE III (EN 314-2)

COLOR / ACABADO

ACABADO SUPERFICIAL DONDE PUEDEN APARECER DEFECTOS. ESTE MATERIAL SE UTILIZA PREFERIBLEMENTE APLACADO CON HPL, METALES O CHAPA DE MADERA NATURAL.

FORMATOS

ESPEORES	DIMENSIONES
DESDE 9 MM A 70 MM	DESDE 2440 * 1220 HASTA 3100 * 1800



CARACTERÍSTICAS

	UNIDAD	VALORES	NORMAS
DENSIDAD	KG/M ³	850 ± 50	UNE-EN 323
MÓDULO DE ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>7.500 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>5.200 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>75 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>63 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA AL DESECOLADO	MPA	96,5	UNE-EN ISO 178
ABSORCIÓN DE AGUA A 20º	%	2,31	UNE-EN ISO 62
RESISTENCIA AL DESPEGADO POR TRACCIÓN	N	2330	ASTM C 297
HUMEDAD	%	7,1	UNE-EN 322
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLOS	DAN	198	UNE-EN 13446
DETERMINACIÓN DEL CALOR DE COMBUSTIÓN	MJ/KG	18,24	UNE-EN ISO 1716
AISLAMIENTO ACÚSTICO	DBA	27,1 ± 1,0	UNE-EN ISO 140-3
REACCIÓN AL FUEGO		M1	STM-S-001 INDEX B UNE 23721 UNE-EN 13823 UNE-EN-ISO 11925-2 UNE-EN 9239-1
EMISIÓN DE HUMOS		F1	NF F 16101 AFNOR NF-X70-100
EMISIÓN DE HUMOS		F1	NF F 16-101 NF F 16-102 AFNOR NF-X70-100
OBSCURECIMIENTO POR HUMO		01	ASTM E 662-83 NF X 10-702-1986

* LOS DATOS INDICADOS ESTÁN BASADOS EN ENSAYOS REALIZADOS EN LABORATORIOS INDEPENDIENTES.

* ESTOS DATOS ESTÁN BASADOS EN UNOS ESPEORES DE NÚCLEO Y CHAPAS ESPECÍFICOS, POR LO QUE DEBEN INTERPRETARSE CON OBJETO MERAMENTE INFORMATIVO.