

DESCRIPCIÓN

DEFINICIÓN

TABLERO HIDRÓFUGO E IGNÍFUGO 100% ABEDUL REVESTIDO POR 1 O 2 CARAS CON CHAPA DE MADERA NATURAL.

CALIDAD DE FABRICACIÓN

EL TABLERO SE FABRICA MEDIANTE LA IGNIFUGACIÓN CONJUNTA DEL TABLERO, UTILIZANDO CÁMARAS DE VACÍO DE ÚLTIMA GENERACIÓN. LA CHAPA DE MADERA NATURAL SE IGNIFUGA CON BARNIZ M1 ESPECÍFICO. EL PRODUCTO SE ENTREGA BARNIZADO, LISTO PARA SU INSTALACIÓN.

ENGOLADO

CLASE III (EN 314-2)

COLOR / ACABADO

CUALQUIER TIPO DE ACABADO SUPERFICIAL ES POSIBLE.

- CHAPA DE MADERA NATURAL
- HPL
- METALES, ETC.
- POSIBILIDAD DE ENTREGARLO EN FORMATO TARIMA

FORMATOS

ESPEORES	DIMENSIONES
DESDE 6 MM A 70 MM	DESDE 1525 * 1525 HASTA 3000 * 1500



CARACTERÍSTICAS

	UNIDAD	VALORES	NORMAS
DENSIDAD	KG/M ³	850 ± 50	UNE-EN 323
MÓDULO DE ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>7.500 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>5.200 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA ELASTICIDAD	LONGITUDINAL	>75 MPA	UNE-EN 310
	TRANSVERSAL	>63 MPA	UNE-EN 310
RESISTENCIA AL DESECOLADO	MPA	96,5	UNE-EN ISO 178
ABSORCIÓN DE AGUA A 20º	%	2,31	UNE-EN ISO 62
RESISTENCIA AL DESPEGADO POR TRACCIÓN	N	2330	ASTM C 297
HUMEDAD	%	7,1	UNE-EN 322
RESISTENCIA AL ARRANQUE DE TORNILLOS	DAN	198	UNE-EN 13446
DETERMINACIÓN DEL CALOR DE COMBUSTIÓN	MJ/KG	18,24	UNE-EN ISO 1716
AISLAMIENTO ACÚSTICO	DBA	27,1 ± 1,0	UNE-EN ISO 140-3
REACCIÓN AL FUEGO		M1	STM-S-001 INDEX B UNE EN 23727
		B - S2,D0	UNE 13501-1
		B _{FI} - S1	
EMISIÓN DE HUMOS		F1	NF F 16-101 NF F 16-102

* LOS DATOS INDICADOS ESTÁN BASADOS EN ENSAYOS REALIZADOS EN LABORATORIOS INDEPENDIENTES.

* ESTOS DATOS ESTÁN BASADOS EN UNOS ESPEORES DE NÚCLEO Y CHAPAS ESPECÍFICOS, POR LO QUE DEBEN INTERPRETARSE CON OBJETO MERAMENTE INFORMATIVO.